序号	报告编号	发布日期	结论	影像资料	
1	GX-B1340/23-9-24012	2024. 5. 6	东风井2#主要通风机系 统合格。	2024.03.30	
2	GX-B1343/21-9-24014	2024.5.7	1. 矿井总进风量: 1973.5m3/min,总回风量: 1983.4m3/min; 2. 主通风机风量: 2050.9m3/min; 3. 矿井有效风量: 1435.8m3/min; 4. 矿井有效风量率: 70.0%; 5. 通风机负压:588Pa; 6. 矿井通风阻力: 554.5Pa;	2024.3.24	

3	GX-B1340/23-9-24010	2024.5.7	1#主要通风机系统合格 。	2024.3.30
4	GX-B1340/23-9-24011	2024.5.7	2#主要通风机系统合格。	2024.3.30

5	GX-B1340/23-9-24013	2024.5.7	1#主要通风机系统合格。	2024.3.28
6	GX-B1340/23-9-24014	2024.5.7	2#主要通风机系统合格。	2

7	GX-B1340/23-9-24015	2024.5.7	1#主要通风机系统合格 。	2024,3,29
8	GX-B1340/23-9-24016	2024.5.7	2#主要通风机系统合格。	2024.3.29

9	GX-B1341/21-9-24094	2024.5.8	综合判定:合格。	2024-04-05
10	GX-B1341/21-9-24095	2024.5.8	综合判定: 合格。	2024-04-05

11	GX-B1341/21-9-24096	2024.5.8	综合判定:合格。	2024-04-05
12	GX-B1341/21-9-24097	2024.5.8	综合判定: 合格。	2024-04-05

13	GX-B1341/21-9-24098	2024.5.8	综合判定:合格。	2024-04-05
14	GX-B1341/21-9-24099	2024.5.8	综合判定: 合格。	2024-04-05

15	GX-B1425/23-9-24006		1. 矿井正常通风风量: 11338.8m³/min; 2. 矿井反风风量: 7209.2m³/min; 3. 机站正常通风风量: -300m中段主通风机为5307.1m3/min, -400m中段风机组为9795.2m³/min; 4. 机站反风风量: -300m中段主通风机为3810.2m³/min, -400m中段风机组为7082.7m³/min; 5. 机站反风率: -300m中段主通风机为71.79%, -400m中段风机组为72.31%; 6. 矿井风流反向用时: 7分10秒。	安全第一
16	GX-B1341/21-9-24100	2024.5.9	综合判定: 合格。	20244.12

17	GX-B1341/21-9-24101	2024.5.9	综合判定: 合格。	2024,4.12
18	GX-B1343/21-9-24017	2024.5.9	1. 矿井总进风量: 3777.2m3/min, 矿井总回风量: 3842.7m3/min; 2. 主通风机风量: 3918.6m3/min; 3. 矿井有效风量: 2652.7m3/min; 4. 矿井有效风量率: 67.7%; 5. 通风机负压: 849Pa; 6. 矿井通风阻力: 774.2Pa。	2024.4.12

19	GX-B1370/21-9-24006	2024. 5. 9	存在问题: 1、监控系统传感器调校制度调校周期时间未及时更新; 2、一氧化碳传感器调校记录中存在误差及报警栏未填写情况。建议: 1、加强甲烷超限断电闭锁和故障闭锁功能维护。 2、建议建立安全监控设备检修室,负责本矿安全监控设备的安装、调校、维护和简单维修工作。除上述问题外,其余所检项目合格。	
20	GX-B1370/21-9-24004		存在问题: 一氧化碳传感器调校记录表中标准气样填写错误。 建议:加强传感器日常维护及调校。 除上述问题外,其余所检项目合格。	2024年4月16日 10.55 11 2024年4月16日 10.55 11

21	GX-B1371/21-9-24016		存在问题: 1、无声报警装置。 2、240避灾硐室温度传感器距顶板大于0.3m。 3、风速传感器报警值未根据AQ2013.1规定进行设置。 4、监测监控设备未定期进行调校。 5、处置结果未记录备案。 6、未建立台账及报表。 7、布置图未标明分站的位置。 建议:加强传感器日常维护及调校。 除上述问题外,其余所检项目合格。		
----	---------------------	--	--	--	--